



Depuis 1989, SELECTRA, avec l'aide de ses partenaires, s'est spécialisée dans quatre domaines :

- Les butées numériques.
- Les machines de coupes, de perçage et poinçonnage (travail linéaire).
- Les machines de déformation du métal à froid.
- La projection laser pour l'aide au positionnement.

Nos Marques



Machines de coupe et butées numériques
Machines de perçage et fluo perçage.



Perceuses à colonne.



Projection laser 2D / 3D



Machines de pliage.



ZA- 13 rue du Chenêt 91490 MILLY LA FORET

Tel : 01 64 98 63 04 Fax : 01 64 98 62 91

Email : contact@selectra.fr Site: www.selectra.fr

La butée manuelle à affichage digital est l'alternative aux butées manuelles graduées.

Elle simplifie la lecture grâce son affichage digital. Elimine le problème d'usure de graduation. Améliore la précision de positionnement.

Le déplacement se réalise manuellement. Une poignée basculante assure un verrouillage aisé et résistant.

Cette butée s'adapte très facilement à tous types de machine. Elle est disponible en longueur allant de 2m à 9.7m

Butée Manuelle Lourde BML



Butée automatique Sawgear

La butée numérique Saw gear est LA solution pour les petites et moyennes industries qui ont besoin d'automatisation à un prix compétitif.

Il suffit de fixer la Sawgear à votre équipement existant, pour obtenir un positionnement rapide et précis.

Fonctionnant uniquement en butée et d'un faible coût, la Sawgear est adaptable à toutes vos machines.

Butée automatique Tigerstop

La TigerStop est la butée idéale pour la moyenne et grosse série.

Elle assure un gain de temps par ses possibilités de travailler aussi bien en butée (c'est l'opérateur qui accompagne la pièce) qu'en pousseur (la matière est poussée par le TigerStop).

Elle pourra vous suivre dans l'évolution de votre atelier avec ses nombreuses options (optimisation, transfert de liste de débit, impression d'étiquettes, lecteur code barre.....).



Scie fraise automatique EVO 350 TIGERSTOP



Cette machine automatique est une fraise scie équipée du pousseur automatique TigerStop. Le chargeur automatique à taquet lui confère une autonomie importante.

Capacités de coupe et détails techniques:

Tube rond:	Ø 115 mm
Tube carré :	95 mm x 95 mm
Tube rectangulaire:	180 mm x 95 mm
Carré massif:	90 mm x 90 mm
Lame de Scie :	350 x32 x2.5 mm
Puissance motrice:	1.8/2.5 kw
Rotation lame:	15/30/45/90 t/min
Voltage:	380 Volts /50 HZ
Ouverture serrage:	max. mm 190
Hauteur de travail:	950 mm
Réservoir refroidissement:	16 litres
Moteur pompe:	0,10 kw

Machines de coupe

Coupe Acier

Nos ensembles de coupe se déclinent en version Automatique ou semi-automatique sur scie à denture carbure ou scie à ruban.

Dans le cas de nos machines automatiques, l'opérateur charge d'un côté de la machine. Après validation, la butée pousse la matière aux différentes côtes et la coupe se déclenche automatiquement. L'opérateur décharge alors les pièces coupées à longueur.



Butée automatique Tigerstop avec Scie à Ruban



Dans un soucis de service total nous fournissons aussi les consommables des scies tel que les lames à des prix **compétitifs**.

De la même manière cet ensemble peut être proposé en version semi-automatique ou complètement automatique.

Différentes scies sont disponibles accueillant des lames du diamètre 350mm à 600mm.

La montée de lame se fait par un vérin oléopneumatique assurant ainsi une avance régulière pour une bonne qualité de coupe. Cette vitesse étant réglable.

Pour les versions semi-automatique la lame est orientables dans les deux sens avec en option la digitalisation de l'angle.

Coupe aluminium



Tronçonneuse aluminium à lame ascendante avec aménagement numérique Tigerstop



Avec aménagement numérique



Presseur Pneumatique



- Longueur de chargement: de 2 à 8 mètres.
- Transfert de liste de perçage.(Format excel.csv)
- Aménagement numérique Tigerstop précision +/- 0.2 mm
- Force de poussée: 80 kg maxi.
- Section maximum: tubes Ø 60 mm, carré 60 x 60 mm . (acier, inox, aluminium).
- Ø de perçage maxi: 12 mm / 600 N/mm² en standard. (autre sur demande)
- Ø taraudage maxi: M 8 standard. (autre sur demande)
- Pilotage par PC écran tactile (logiciel Beamwork multitool fourni)
- Porte outils: Pincés ER 25
- Vitesse rotation: 35 à 7730 t/min.
- Lubrification: Micro-pulvérisation.
- Alimentation: 400 V
- Poids: Environ 400 Kg suivant longueur de chargement.



- Longueur de chargement: de 2 à 8 mètres.
- Transfert de liste de perçage.(Format excel.csv)
- Positionnement numérique Tigerstop précision +/- 0.2 mm
- Force de poussée: 80 kg maxi.
- Ouverture d'étau : 280 mm .
- Une tête de perçage: (deux têtes en option)
- Course de perçage:150 mm.
- Course de la tête et Y 150 mm.
- Ø de perçage maxi: 20mm dans profils aluminium
- Unité de coupe en aval en option. (logiciel Beamwork multi-tool fourni)
- Vitesse rotation: 2800 t/min.
- Lubrification: Micro-pulvérisation.
- Alimentation: 400 V
- Poids: Environ 400 Kg suivant longueur de chargement.

Machine de Perçage et de coupe



Cette machine existe aussi pour des applications de fluo perçage - taraudage.

Notre service technique reste à votre disposition pour l'étude de vos projets.

Afin de compléter sa gamme et la polyvalence du Tiger-drill, Tigerstop à développé ce centre de perçage et de coupe afin de répondre à de nombreuses demandes de nos clients.

Caractéristiques unité de coupe:

- ◆ Lame Ø 420 mm
- ◆ Coupe à 90 °
- ◆ 3 presseurs (2 horizontaux-1 verticale)

Caractéristiques positionneur numérique.

- Longueur de chargement: de 2 à 8 mètres.
- Transfert de listes.(Format excel.csv)
- Positionnement numérique Tigerstop précision +/- 0.2 mm
- Force de poussée: 80 kg maxi.

Caractéristiques unité de perçage.

- Ouverture d'étau : 280 mm .
- Une tête de perçage: (deux têtes en option)
- Course de perçage:150 mm.
- Course de la tête et Y 150 mm.

TigerStop
fast and accurate...every time

Machine de Poinçonnage



Alimentation	220 VAC
Pression nécessaire	8 Bars
Col de cygne	65 mm
Course vérin	13 mm
Force vérin	12 Tonnes
Capacités maxi	Ø 28 épaisseur 3,5 mm
Ø des poinçons	Ø 2 au Ø 28 mm au 1/10



Alimentation	400 VAC
Pression nécessaire	8 Bars
Capacité maximum	60 x 60 mm / Ø 60 mm
Vérins	Hydrauliques
Force vérin	20 Tonnes
Longueur chargement	8 mètres maximum
Ø des poinçons	Ø 5 au Ø 30 mm au 1/10



Perceuses à colonne ,ou d'établi à descente manuelle ou automatique, entraînement par courroies ou pignons rectifiés, embrayage mécanique ,ou électromagnétique, table fixe ou réversible, réglable en hauteur.

La gamme de perceuses **ERLO** nous permet de répondre aux besoins des petits artisans, aux grandes industries.



Bancs de perçage. (Étude sur demande)





Projection laser 2D / 3D



Pour une mise en position simple et rapide sur des surfaces plane ou complexe (3D)

Pour les industries :

Automobile

Composite

Textile

Béton

Bois

Assemblage et logistique

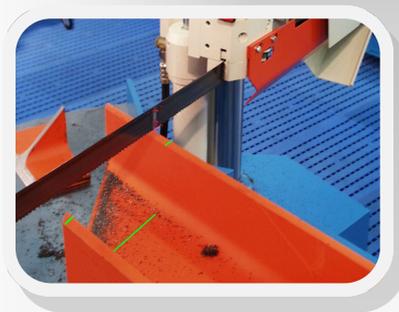
- Grande précision sur les surfaces 2D et objets 3D.
- Optimisation pour les petites et grandes applications.
- Grand choix de lecture de vos fichiers CAO
- Simplicité d'utilisation pour les opérateurs.

Laser pour diverses applications

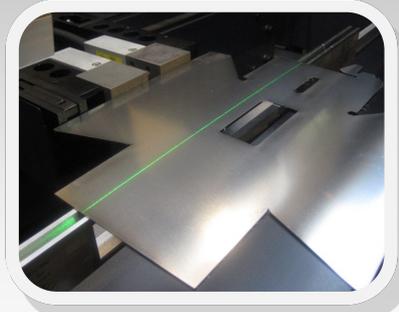
Bois, Pierre, Métal, Textile, Automobile, Médical...



Positionnement laser



Repère visuel de coupe

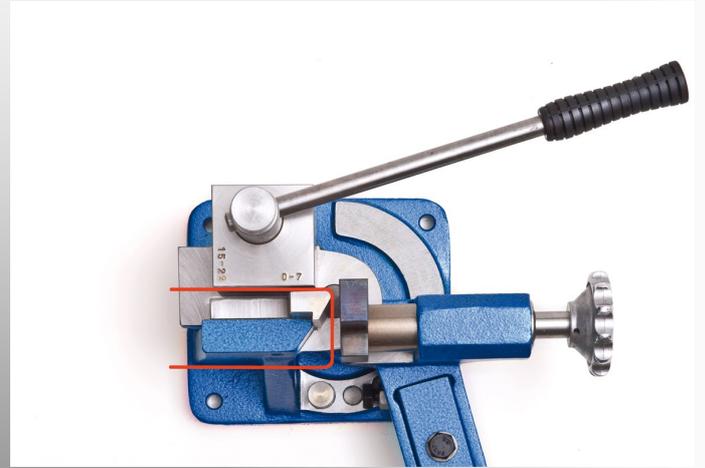
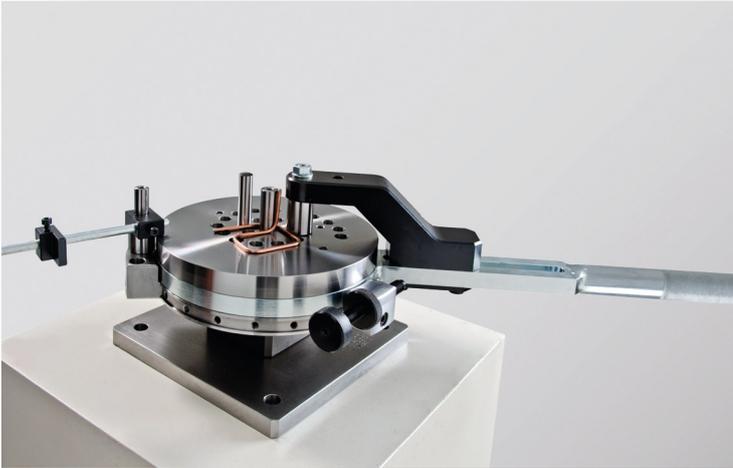


Repère de pliage sur presse

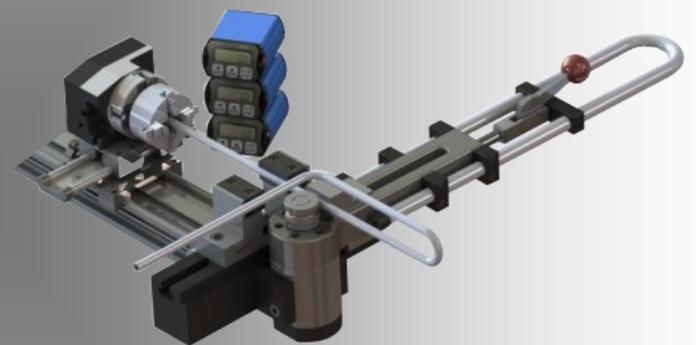


Industrie du métal

Les machines de pliage-cintrage



Cintreuses et plieuses manuelles



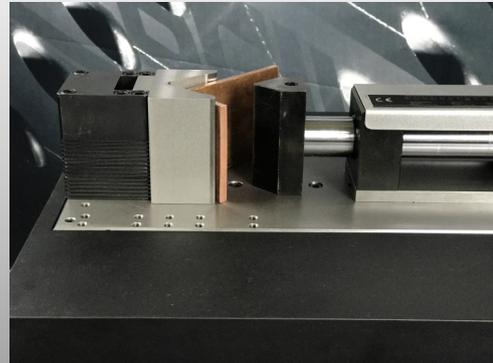
Cintreuses manuelles trois axes digitales HRB-16



Cintreuses par enroulement grosses capacités



Les machines de pliage-cintrage



Presse horizontale 10 Tonnes



Presse horizontale 20 Tonnes CN



Presse horizontale 30 tonnes CN



ZA- 13 rue du Chenêt 91490 MILLY LA FORET

Tel : 01 64 98 63 04

Fax : 01 64 98 62 91

Email : contact@selectra.fr Site: www.selectra.fr