



# APOLLO S.r.l.

## MACCHINE UTENSILI

Via Radici in Monte, 232 – 42014 Roteglia di Castellarano (R.E.) Italy – Tel. +39 (0)536- 851616 - Fax +39(0)536-851273

Reg. Imprese RE C. F. 01325140364 - Part. Iva: 01673290357 - Cap. soc. €10.400,00 I.V.

E-mail: [info@apollosrl.com](mailto:info@apollosrl.com) – Web site: [www.apollosrl.com](http://www.apollosrl.com)

### LIGNES DE POINÇONNAGE APOLLO

Les lignes de poinçonnage modèle **TWIN**, notre force, sont produites en différentes longueurs et peuvent être équipées de magasin de chargement/déchargement automatique de tubes, en réduisant au minimum la présence de l'opérateur, au moyen d'un modern manipulateur à double pince qui charge le tube à poinçonner et après il le décharge dans un panier.

La TWIN peut poinçonner 4 aiguiseurs à la fois et peut usiner 2 tubes à la fois ainsi doublant la productivité. Elle est équipée de deux têtes opposées et on peut la fournir avec une troisième tête verticale.



Les outils en dotation sont innovateurs au niveau technologique pour ce qui concerne les matériaux et leurs applications. Ils donnent à la machine une grande vitesse de glissement des tubes sans rayures. La machine peut usiner des tubes semiovaux ou rectangulaires sans timbrage grâce à notre système exclusif.

L'échange des outils et des accessoires est très rapide, on l'effectue grâce à des emboîtements, ce que permet de réduire au minimum l'usage des vis.

La précision d'usinage est de  $\pm 0,2$  mm du premier au dernier trou.

La sécurité de l'opérateur est garantie par des barrières de photocellules et à des filets jaunes de 2 mt d'hauteur qui entourent toute la machine. La TWIN est fournie d'accessoires complémentaires différents, selon les exigences des clients. L'échange de format se fait dans moins d'une demi-heure.

La **TWIN** peut être équipée d'un magasin à faisceau pour les barres, complet d'un manipulateur avec double pince pour le chargement et le déchargement des tubes.



Comme alternative il y a un manipulateur à C.N. avec des axes cartésiens qui charge les tubes qui doivent être poinçonnés et décharge les tubes poinçonnés dans deux

palettes.

Dans les deux cas la ligne de poinçonnage devient complètement automatique avec positionnement sûr.

La **TWIN SIMPLIFIÉE** est un modèle avec moins d'accessoires mais avec les mêmes caractéristiques de construction, elle permet d'épargner à peu près un 30% sur le prix d'achat, les outils sont les mêmes que ceux de la **TWIN** classique.



Une autre poinçonneuse qui est très vendue est la **MODULAR SIMPLIFIÉE**, elle aussi peut être fournie dans des versions différentes, elle peut avoir une tête vertical ou horizontale, ou deux têtes horizontales ou, dans la version "**COMPACTE**", une tête de 10 tons.

Cette machine a été étudiée et conçue pour usiner des matériaux de dimensions moyennes avec des épaisseurs limitées. Elle a une structure à boucle fermée qui garantit une longue durée des matrices et poinçons. Elle a aussi l'échange rapide des outils.

Apollo produit un modèle qui s'appelle PMV, produite en 30 ou 50 tonnes, elle a un poinçon vertical et elle est l'idéal pour poinçonner tubes ou plats, elle effectue des trous borgnes ou débouchants seulement sur un côté.

La dernière version qui a été lancée au 2011 est équipée de deux têtes, l'une pour poinçonner même des trous multiples, l'autre pour couper la pièce à la longueur souhaitée.

Pour ce qui concerne les barres plates nous produisons un accessoire révolutionnaire qui garde les barres parfaitement droits qui évite le travail additionnel du redressage. Si elle est équipée d'un magasin bien rangé de barres, elle peut travailler en autonomie pendant une heure.

Si la **PMV** et la **MODULAR SIMPLIFIÉE** sont équipées de convoyeur et de notre Speedy avec qui on peut programmer le positionnement des trous sur les barres et que nous pouvons fournir avec des courses différentes, elles deviennent extrêmement fonctionnelles et



économiques, aptes pour des productions petites et moyennes.

L'opération de chargement et déchargement des pièces s'effectue manuellement très simplement.

## **AVANTAGES ET RÉSULTATS**

- ❖ Rigidité
- ❖ Précision
- ❖ Vitesse d'usinage
- ❖ Grande fiabilité
- ❖ Grande flexibilité
- ❖ Réduction des temps improductifs
- ❖ Économie d'énergie
- ❖ Cycles plus rapides
- ❖ De la barre à la pièce finie en modalité automatique dans un seul cycle.
- ❖ Programmation simplifiée
- ❖ Sécurité de l'opérateur.