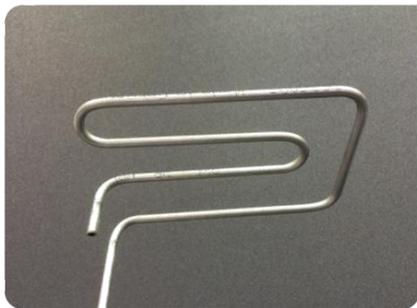


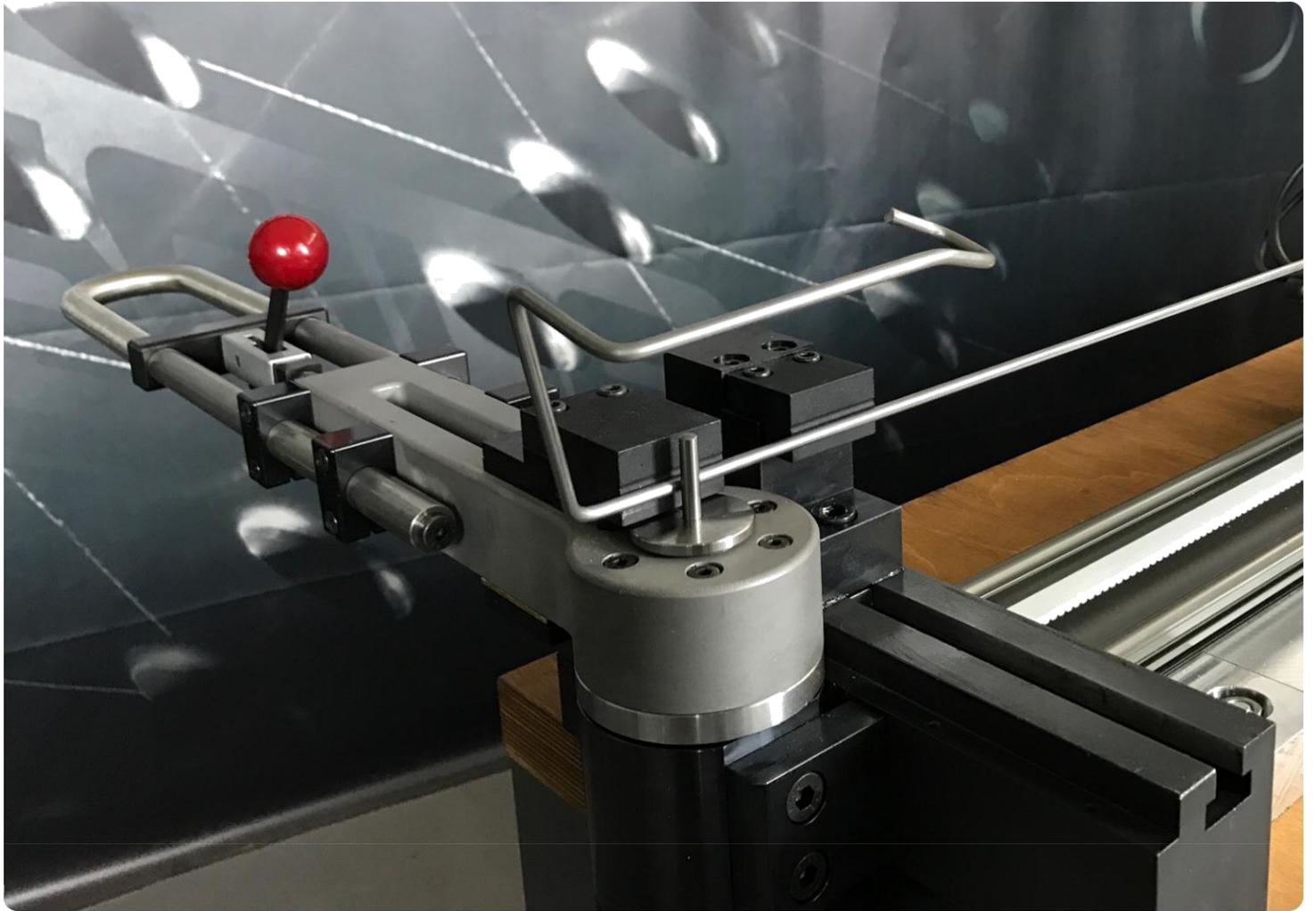
# With our solution ... you bend better!



*Made by Gelber-Bieger*

Made in Germany



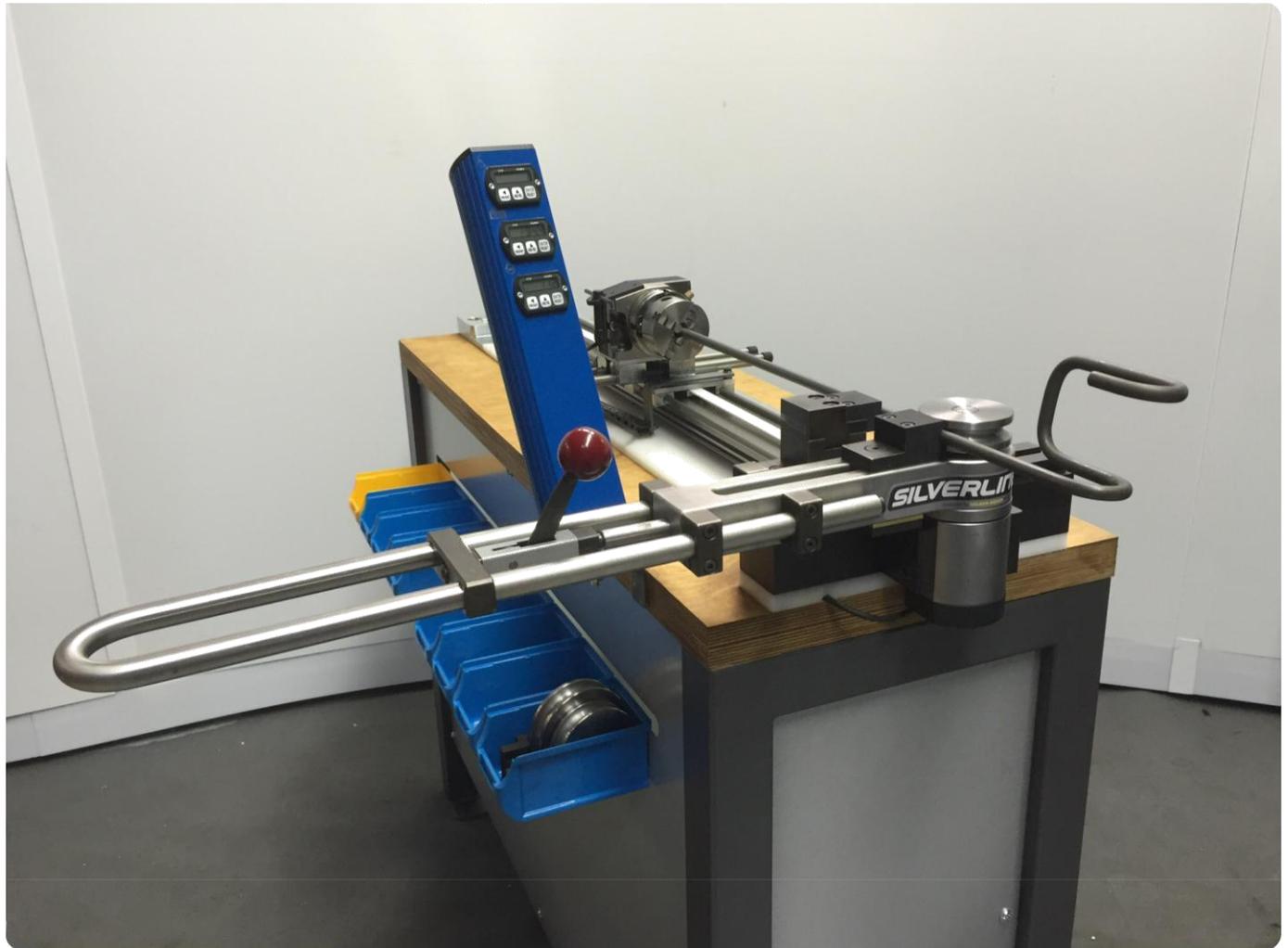


## Cintreuse **HRB 16 Basic**

### Cintreuse manuelle de tubes HRB 16 basic

Le HRB 16 basic est une cintreuse manuelle avec laquelle vous pouvez travailler facilement et agréablement. Il est possible de cintrer des tuyaux dans un diamètre jusqu'à 16 mm par exemple des tuyaux hydrauliques. Nous avons une technologie de branchement spéciale, il est possible de modifier les outils rapidement et sans complication. Vous pouvez également créer des pièces complexes en raison de l'angle de flexion maximal de 190 °. Une caractéristique particulière de la HRB 16 est la capacité simple et rapide de cintrage de gauche à droite. Cela permet un cintrage simple et rapide de pièces complexes.

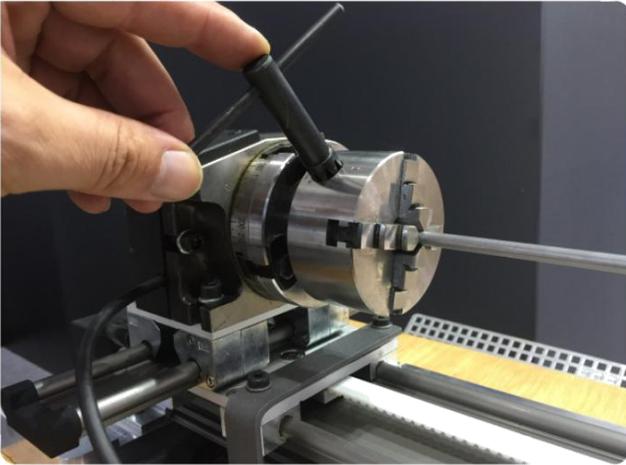




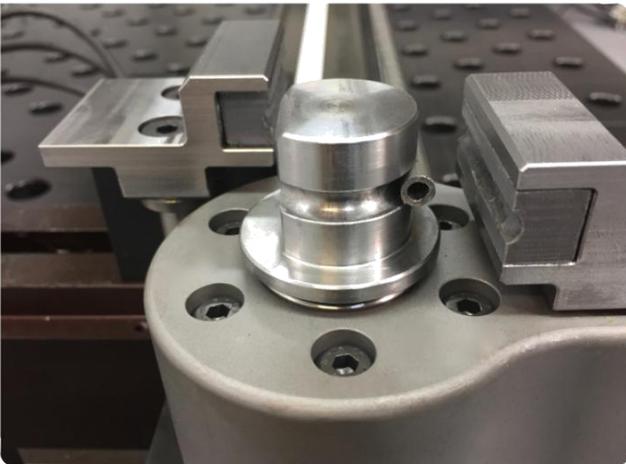
## Cintreuse **HRB 16 Plus**

La HRB 16 plus à la même construction que le HRB 16 basic mais avec un système de mesure à trois axes qui montre sur les affichages digitales, l'angle de flexion, la longueur du tuyau ainsi que la torsion. Pour cela, le tube sera fixé dans un mandrin à 4 mâchoires. Il est équipé de deux capteurs qui transmettent la valeur de la torsion et la longueur du tube. Grâce à ce système de mesure, vous pouvez cintrer un tube directement à partir d'un dessin. Le HRB 16 Plus est disponible en 2 types différents qui font la distinction entre la longueur maximale des tuyaux. Pour l'instant, il y a 1000 et 2000 mm disponibles.

En option, vous pouvez utiliser un mandrin à mâchoires avec trou de dégagement. Un mandrin de cintrage est également disponible.



En serrant le tube dans un mandrin à 4 mâchoires, il est possible de vérifier la longueur du tuyau sur un afficheur numérique. Cela rend la manipulation avec la cintreuse manuelle Plus simple et permet une répétabilité plus rapide.



Notre technologie spéciale de fabrication permet un changement simple et rapide des outils de cintrage. La modification de la tête de cintrage de gauche à droite est également facile, rapide et simple.

## Caractéristiques: Cintreuse HRB 16 Plus

Capacité de cintrage:	Jusqu'à 16 mm
Longueur d'extension de tube:	Disponible jusqu'à 1000 et 2000 mm
Rayon de cintrage:	Dépend de la qualité du tube $r = 2$ jusqu'à $3x d$
Contrôle:	Non
Avance de longueur:	Manuel
Torsion:	Manuel
Affichage de mesure:	Angle Rotation Longueur
Pression de serrage:	Manuelle
4 mandrins à mâchoires:	oui
Tension:	3V / axes
Couleur:	Gris argenté - Silverline
Pilotage:	Manuelle
Précision de la position:	Butée de longueur: 0,1 mm

HRB, signifie innovation !





## Cintreuse **HRB 16 NC2**

Vous pouvez cintrer des tubes d'un diamètre jusqu'à 16 mm ou des matériaux pleins jusqu'à 12 mm sans beaucoup d'efforts. Il y a aussi possible comme la HRB 16 Plus de cintrer à 180°. Grâce à notre système de changement rapide d'outils, vous pouvez utiliser le HRB 16 NC2 pour les cintrages gauches et droites.

Contrairement à la cintreuse manuelle, ce modèle fonctionne avec un entraînement pour l'entraxe de cintrage et également pour l'avance de longueur. Seule la flexion par elle-même sera faite à la main. Vous pouvez enregistrer 1000 programmes avec notre contrôle SPS en enseignant ou en rassemblant les valeurs. Le SPS est équipé d'une administration par mot-clé et d'une mémoire de données. Le contrôle se fait via un écran tactile que vous pouvez ajuster en hauteur et en perspective.

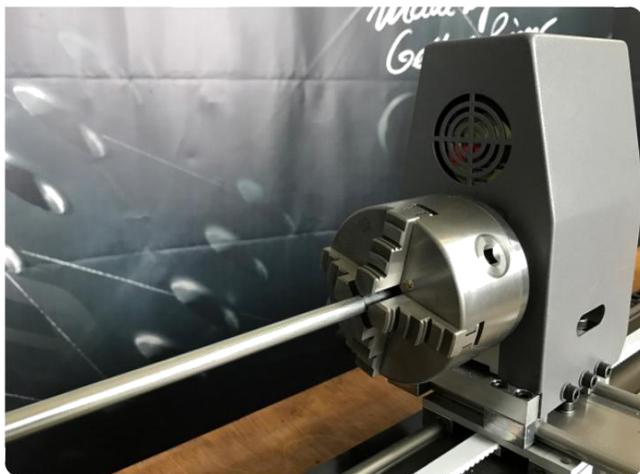
Le risque de blessure sera minimisé par une limitation du couple.

Logiciel simple et rapide !



La HRB 16 NC 2 a étendu la version HRB 16.

Maintenant, il est non seulement possible de lire les Valeurs sur un seul écran. Grâce à un moteur pas à pas Électrique et à la commande SPS, vous pouvez coder L'axe de torsion et la longueur d'alimentation des tubes. Mais c'est aussi une machine simple et géniale grâce au Logiciel clair et à un grand écran tactile.



L'avance de longueur contrôlée ainsi que l'axe de torsion contrôlé assure toujours la même condition qui permet une flexion simple des séries. La HRB 16 NC 2 sera codé en enseignant ou en saisissant les valeurs. Un logiciel optionnel calcule le point de flexion et la longueur de tude requise.

## Caractéristiques:      Cintreuse **HRB 16 NC2**

Capacité de cintrage:	Jusqu'à 16 mm
Longueur d'extension de tube:	Disponible en 2000 mm
Rayon de cintrage: dépend de la qualité du tuyau	$r = 2$ jusqu'à $3x d$
Contrôle:	Contrôle SPS
Longueur d'alimentation:	Entraînement électrique
Cintrage:	Entraînement électrique
Affichage de mesure:	Cible / angle réel NC précision $0,1^\circ$
Affichage de torsion :	Numérique précision $0,1^\circ$
Pression de serrage:	Manuelle
4 mandrins à mâchoires:	oui
Tension:	240 V
Couleur:	Gris argenté – Silverline
Pilotage:	Ecran tactile, interrupteur à pédale
Précision de la position:	Butée de longueur: $0,1$ mm

## Cintreuse **HRB 16/27 NC3**

La cintreuse HRB 16/27 est la meilleur cintreuses de sa catégorie

Cette machine est équipée de deux têtes de cintrage afin de répondre à tous vos besoins.

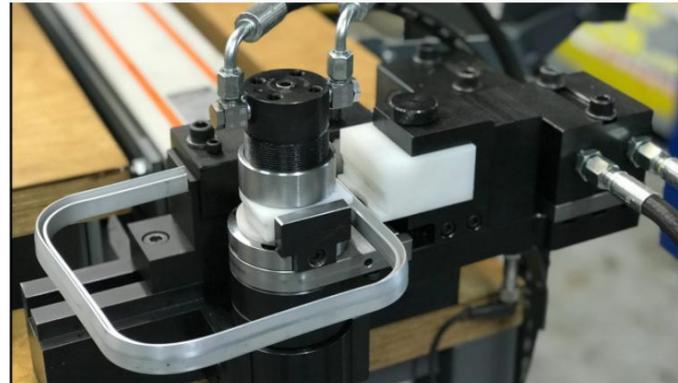
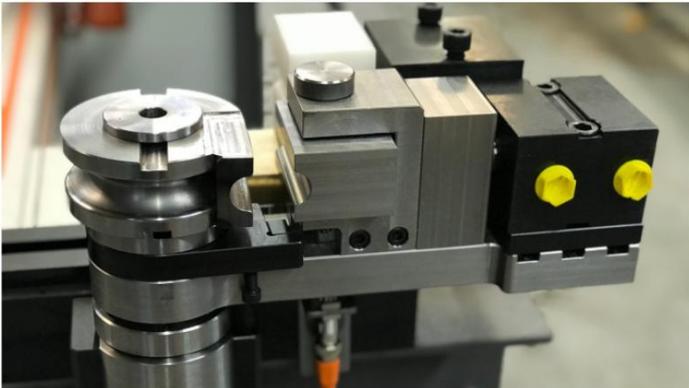
La tête de cintrage 1 est la même que HRB 16 avec les mêmes caractéristiques.

La tête de cintrage 2 permet de cintrer des tubes jusqu'à un diamètre de 27 mm.

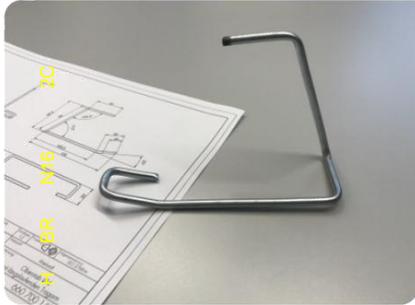
La particularité est non seulement la force mais aussi la modification rapide de la cintrage de droite à gauche.

Le modèle est équipé de 3 verins qui peut être utilisé pour des usages varios. Par exemple pour des profils spéciaux qui peuvent être serrés. Pour les tubes nécessitant un mandrin rétractable.

Le moteur servo puissant avec 1000 Nm fait la cintrage.



# Exemple:



-bieger.com

