

TigerStop™
fast and accurate...every time

Distribué par :

SELECTRA

TIGER DRILL - PERCEUSE TS63/125D



Perceuse TS63/125D verticale avec entrainement direct

- Nombre de têtes de perçage : 1 verticale ou 2 verticales
- Puissance motrice : 1,1 (ou 1,5 / 2,2Kw)
- Rotation : 1400 t/min (Choix entre 750 et 3000 t/min)
- Course de perçage : Standard 125 mm ou 160 mm (maximal 200 mm)
- Diamètre de perçage : env. 35 mm dans le bois,
11 mm en acier ST50
13 mm en tubes d'acier
16 mm en aluminium
- Avance : pneumatique avec freinage hydraulique
- Force de perçage : 1120 N à 6 bar
- Aspiration (bois / Aluminium) : Diamètre 100mm
- Montage mèche : Filetage UNF1/2-20 pour adaptation standard
Ou mandrin conique
- Déplacement latérale axe Y : Sur guidage linéaire double 250 mm (max 300 mm)
Avec manivelle de réglage et compteur digital
En option déplacement avec vérin pneumatique entre
2 positions pré-réglés et commande par PC

TigerStop™
fast and accurate...every time

Distribué par :

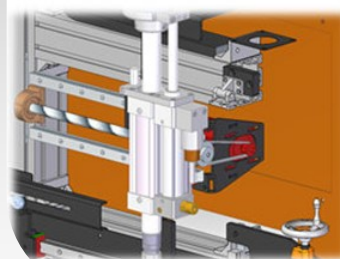
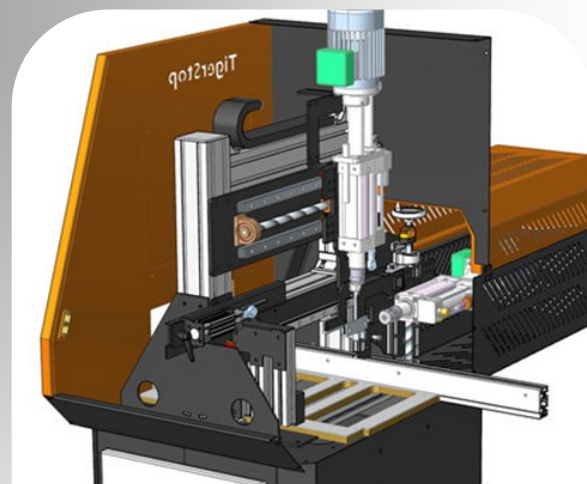
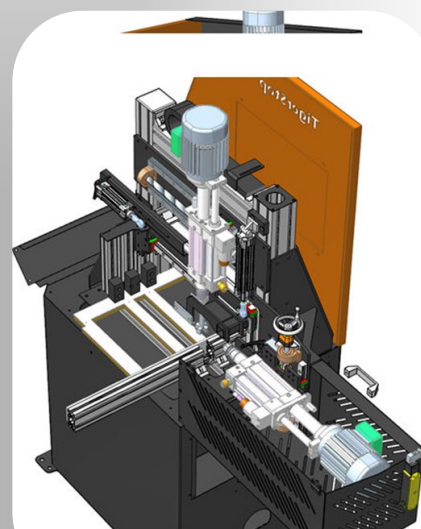
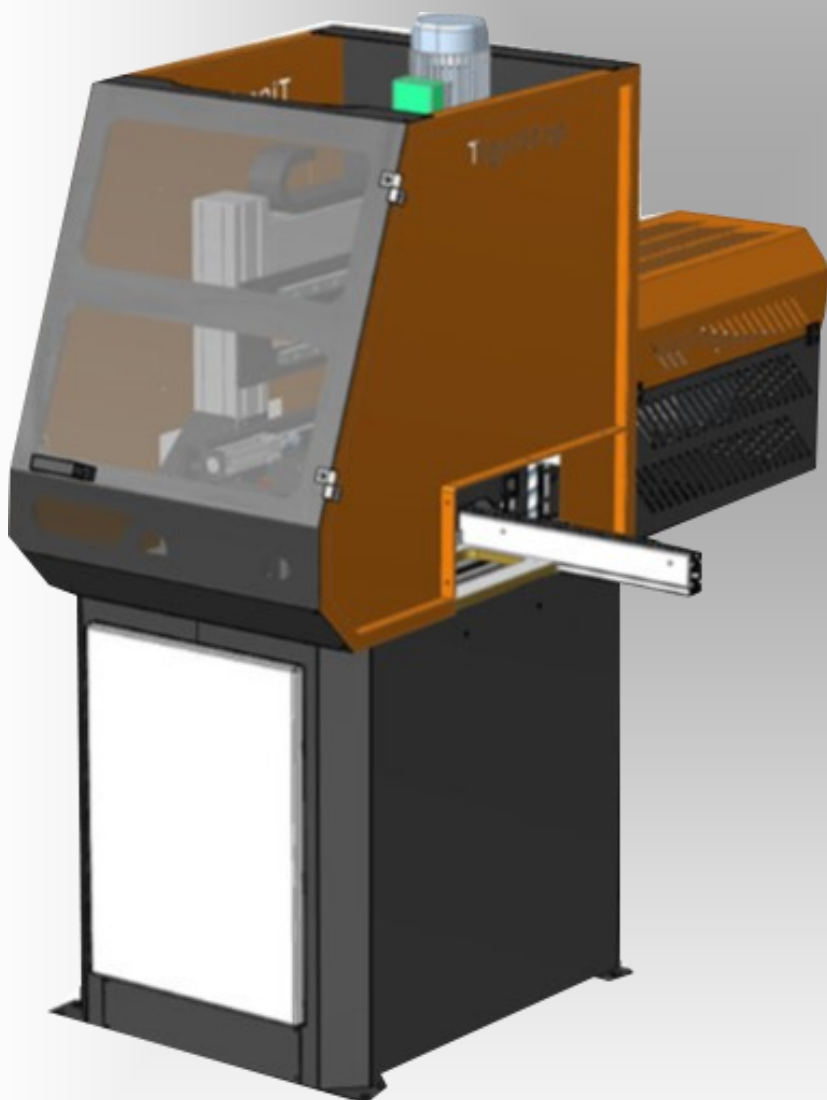
SELECTRA

PERÇEUSE HORIZONTALE-VERTICALE

Cette machine polyvalente vous permettra d'exécuter différents perçages en horizontale et verticale sans avoir à modifier la position de la pièce dans la machine.

Equipée d'un aménagement numérique **TigerStop**, les machines de perçage TigerStop sont précises à +/- 0.2 mm.

Ces machines sont équipées d'une large gamme de logiciel qui vous permettra le pilotage indépendant des têtes, ainsi que le transfert de listes de perçage et l'impression d'étiquettes.



Machine de perçage TS63- 1V/1H 125D

Les unités de perçage sont installées sur un bâti en tôle mécano soudé .

Et sont destinées à travailler avec un système poussoir Tigerstop type TS.

Nombre de têtes de perçage	: 1 Horizontal 1 Vertical
Puissance motrice	: 1,5 kW
Rotation	: 28000 t/min (Choix entre 750 et 3000 t/min)
Course de travail standard	: 125 mm
Diamètre maximum de perçage	: env. 35 mm dans le bois, 11 mm en acier massive ST50 13 mm en tube d'acier rectangulaire
Avance	: pneumatique avec freinage hydraulique
Puissance de perçage	: 1120 N à 6 bar
Aspiration	: diamètre 100 mm
Prise de mèche	: Serrage rapide standard 3 à 13 mm

Les unités de perçage sont équipées de fin de courses pour la profondeur de perçage .

Les têtes de perçage sont montées sur un rail de guidage (Guidage linéaire) avec une course de 250 mm pour la tête vertical et 140 mm pour la tête horizontal

Le déplacement vertical est manuelle par une manivelle et un compteur digital.

Le serrage automatique pour profil plat ou tube rectangulaire inclus.

Machine équipée avec une armoire électrique et capot de protection.

(sans variateur de fréquence)