

## CENTRE DE PERÇAGE TIGER-DRILL



- Longueur de chargement: de 2 à 8 mètres.
- Transfert de liste de perçage. ( Format excel.csv )
- Positionnement numérique Tigerstop précision +/- 0.2 mm
- Force de poussée: 80 kg maxi.
- Ouverture d'étau : 280 mm .
- Une tête de perçage: (deux têtes en option)
- Course de perçage:150 mm.
- Course de la tête et Y 150 mm.
- Ø de perçage maxi: 20mm dans profils aluminium
- Unité de coupe en aval en option. (logiciel Beamwork multitool fourni)
- Vitesse rotation: 2800 t/min.
- Lubrification: Micro-pulvérisation.
- Alimentation: 400 V
- Poids: Environ 400 Kg suivant longueur de chargement.

## CENTRE DE PERÇAGE ET DE COUPE



Cette machine existe aussi pour des applications de fluo perçage - taraudage.

Notre service technique reste à votre disposition pour vous renseigner .

Afin de compléter sa gamme et la polyvalence du Tiger-drill Tigerstop a développé ce centre de perçage et de coupe afin de répondre à de nombreuses demandes de nos clients.

### Caractéristiques unité de coupe:

- ◆ Lame Ø 420 mm
- ◆ Coupe à 90 °
- ◆ 3 presseurs (2 horizontaux-1 verticale)

### Caractéristiques positionneur numérique.

- Longueur de chargement: de 2 à 8 mètres.
- Transfert de listes.( Format excel.csv )
- Positionnement numérique Tigerstop précision +/- 0.2 mm
- Force de poussée: 80 kg maxi.

### Caractéristiques unité de perçage.

- Ouverture d'étau : 280 mm .
- Une têtesde perçage: (deux têtes en option)
- Course de perçage:150 mm.
- Course de la tête et Y 150 mm.
- Ø de perçage maxi: 20mm dans profils aluminium
- Unité de coupe en aval en option. (logiciel Beamwork multitool fourni)
- Vitesse rotation: 2800 t/min.