

# Machines de Cintrage

## Catalogue 2018



Do you have questions on bending machines? Just call us!

Toutes les informations sur:

Nos machines de pliage

- Cintreuse Mobi-Bieger
- Presse horizontale XS
- Presse horizontale XL
- Cintreuse vario
- Cintreuse trois galets
- Cintreuse a mandrin
- Presse verticale
- Informations sur demande.

# GELBER- BIEGER

This catalogue amends resp. replaces products from the main catalogue.  
The press brakes GB 28 resp. GB 30 NC are no longer available and are  
replaced by the product line AB 1250.

Distribué par:

**SELECTRA**

28 Rue du Chenet

91490 Milly La Forêt

Tel:01-64-98-63-04 / Fax:01-64-98-62-91

[www.selectra.fr](http://www.selectra.fr)—[selectra@online.fr](mailto:selectra@online.fr)

# Cintreuse Mobi-Bieger

**GELBER-  
BIEGER!**

Probablement la plus petite cintreuse dans le monde...

La cintreuse hydraulique Mobi est exceptionnellement légère et maniable.

La société Allemande Gelber-Bieger développe une presse hydraulique horizontale avec un poids de seulement 80 kg.

La «Mobi-Bieger» est facilement transportable (par exemple au chantier de construction) avec seulement 80 cm de long et 25 cm de large et de haut.

En dépit de ses petites dimensions la presse horizontale possède dix tonnes de poussée. Cela correspond à une capacité de pliage de 100 x 15 millimètres pour l'acier de construction.

La butée réglable simple qui permet une précision de pliage de 0,1 mm

Munie de son unité hydraulique elle sera votre meilleure alliée pour vos petits travaux de pliage.



Bavarian national award  
2004



10 tonnes de  
pression



Outil de pliage



Outillages réversibles



Outillage pour pièces fermées



Connexion rapide



Commande hydraulique sensitive



Butée de réglage précise



Multi-ve



Ve 80 mm



Ve 100 mm



Pièces fermées



Pousseur 90°



Adaptateur

## Caractéristiques Techniques

Dimensions:	1200 X 250 X280 mm
Poids:	80 Kg
Puissance Moteur:	1.5 Kw
Force de poussée:	10 tonnes
Course maximum:	100 mm
Capacités Maximum sur fer plat:	100 X 15 mm avec Ve ouverture 125 mm
Capacités maximum sur fer rond (avec option plateau tournant)	Ø 16 mm

La Presse Mobi-Bieger est livré avec:

Réf: MB.00MB.ST.110

1 unité hydraulique, 1 matrice à 90°, 1 multi Ve, 1 butée réglable, 1 plaque support, 1 manuel d'utilisation norme CE

Accessoires optionnels:

Réf: MB.0100.ST.210

Ve ouverture 80 mm 80° H= 100 mm , Ve ouverture 100 mm 80° H= 100 mm , Mandrin pièces fermées



Plateau Tournant



Cisaillage



Grugeage



Evasement tubes



Unité Hydraulique



Prix de l'innovation 2004

# Presse Horizontale XS

**GELBER-  
BIEGER!**

XS avec ses deux postes de pliage



XS avec 1 poste de pliage et 1 poste plateau tournant

La presse horizontale **XS** est livrée avec:

**2 postes de travail**, qui offrent de nombreuses applications qui ne sont habituellement pas disponibles dans ce domaine de machines.

Son vérin fait de 2 cylindres hydrauliques, elle a une poussée allant jusqu'à **20 tonnes**. Cette capacité peut être appliquée sur le poste de gauche, avec une hauteur d'outil de 135 mm

Sur ce côté de travail, il peut être monté l'outillage de cintrage trois galets équipé de trois moteurs hydrauliques, et vous permettra de cintrer des tubes jusqu'à  $\varnothing$  60 mm

Le côté droit a une force de **10 tonnes**, qui peut être utilisés pour les opérations suivantes:

coupe, évasement, l'entaillage, etc...

vous avez la possibilité d'installer un plateau tournant qui vous permettra de cintrer vos différentes pièces par enroulement.



Outil de pliage Hauteur 135 mm



Outil de pliage hauteur 100 mm    Outil pliage pièces fermées

Avec la digitalisation du déplacement de la glissière, la presse horizontale XS est d'une grande précision.



Commande hydraulique



Commande additionnelles



Arrêt d'urgence



Digitalisation



Presse XS avec kit cintrage 3 galets et outil de pliage H= 100 mm



Outillage RB 40



Digitalisation déplacement galet central

## XS

Dimensions:	800 X 600 X 900 mm
Poids:	1000 Kg
Puissance Moteur:	2,5 KW
Force:	Gauche 20 T / Droite 10 T
Hauteur outillage de pliage:	135 mm / 100 mm
Capacité maximum	120 X 15 mm / 100 X 15 mm
Capacité cintrage plateau tournant:	Ø 16 mm

## XS avec outillage RB 40

Capacité maximum cintrage tube	Ø 60 mm
Capacité maximum sur fer plat	60 X 20 mm



Indicateur de pression



Connexion rapide



Butée de positionnement



Butée de course mécanique

# Presse Horizontale XL plus

**GELBER-BIEGER!**



La presse universelle horizontale XL plus est inégalée dans le secteur des presses compacts. Elle intègre de base 3 postes de travail pilotable numériquement.

Avec sa capacité de pliage de 30 tonnes, le vérin, (intégré dans la table) offre la même puissance à gauche comme à droite. De cette manière, les outils peuvent être montés sur le coté droit et le côté gauche, de sorte que la première étape de l'opération peut être effectuée sur un côté et la deuxième étape de l'autre côté.

Le plateau tournant intégré vous permet de cintrer de l'acier rond de  $\varnothing 25$  mm sur  $270^\circ$ .

Cette extraordinaire plieuse universelle est livrée avec trois postes de travail qui peuvent être élargie à quatre indépendamment les uns des autres.



Outil de pliage H= 165 mm



Plateau tournant  $\varnothing 260$

La machine dispose d'un raccordement hydraulique pour l'utilisation de tous les accessoires "Gelber Bieger»

La presse XL est unique dans son fonctionnement, la machine peut être contrôlée avec une commande sensitive. Cela signifie que vous pouvez atteindre les résultats souhaités avec précision. Vous pouvez redresser, plier, Replier ou corriger les pièces déjà pliées.



Butée de positionnement



Outillages spéciaux

La seconde possibilité d'opération est la programmation spécifique. Jusqu'à 8 étapes programmables peuvent être réalisées successivement. Ces programmes peuvent être saisis directement ou être saisis par apprentissage.

D'une grande puissance et polyvalence, la presse Horizontale XL Gelber Bieger sera votre meilleure alliée pour vos moyennes et grandes productions



Commandes sensibles



Connexion pupitre commande



Outillage RB 40 avec option de Réglage de distance entre les axes de (300 à 800 mm)

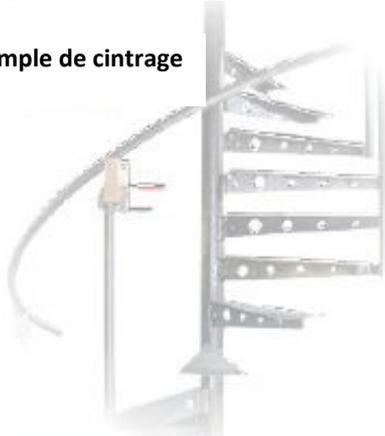


RB 40 avec tube Ø 33



RB 40 avec tube Ø 76 mm

## Exemple de cintrage



## Presse horizontale XS + kit cintrage RB 40

L'outil RB 40 peut être monté facilement avec quatre vis et est absolument sans entretien.

La vitesse des trois arbres hydrauliques peut être réglée à l'aide de la deuxième commande sensitive.

L'écartement des arbres est réglable individuellement.

Les avantages sont une capacité de cintrage plus élevée, moins de déformation en flexion

L'entraxe des arbres est réglable de 300 à 800 mm



Pression réglable 300 bars



Collecteur de calamine

XL	
Dimensions:	1200 X 600 X 900 mm
Poids:	1350 Kg
Puissance moteur:	7,5 KW
Force de poussée:	30 tonnes
Hauteur outillages:	165 mm
Capacité de pliage:	165 X 15 mm
Capacité plateau tournant:	Rond acier Ø 25 mm
XL avec kit outillage RB 40	
Capacité cintrage tube:	Ø 60 mm
Capacité cintrage fer plat:	60 X 40 mm

# Cintreuse Vario-Bieger

**GELBER-  
BIEGER!**



Machine très stable et mobile

Modèle Vario 2 avec trois moteurs hydraulique

Les cintreuses type trois galets font partie de l'équipement de base de chaque société du travail des métaux. Toutefois, ces machines sont grandes, inflexibles et coûteuses.

Avec la cintreuse Vario, la société Gelber-Bieger a révolutionné ce type de machine .

La cintreuse Vario s'adapte parfaitement aux besoins des différents métiers de la métallurgie.

Peu coûteuse, cette machine est la base idéale pour les petits entrepreneurs, mais aussi les grandes entreprises.

Les cintreuses actuelles sont souvent difficilement modifiables par le client après achat.

Avec la Vario-Bieger, si la machine existante a été équipée avec seulement deux arbres de sortie, alors que trois arbres étaient nécessaires, l'ajout du troisième est réalisable par la suite.

(par exemple pour spirale de courbure),

Les différentes versions du Vario bieger permettent une grande flexibilité, et peut être exactement adaptée aux besoins du client



Option débillardage



Option galets polyamide

## Vario

Vario 1/2	Avance manuelle avec deux axes motorisés	Sur demande
Vario 1/3	Avance manuelle avec trois axes motorisés	Sur demande
Vario 2/2	Avance hydraulique avec deux axes motorisés	Sur demande
Vario 2/3	Avance hydraulique avec trois axes motorisés	Sur demande



Capacité maxi tube Ø 48 mm



Pompe hydraulique intégrée



Guide réglable



10 tonnes de poussée

Pour de nombreuses entreprises, l'utilisation d'une cintreuse de profil n'est pas rentable malgré le prix d'entrée de gamme .

Ces machines ne sont pas polyvalentes C'est pour cette raison que la société Gelber Bieger propose une extension optimale des applications.

La Vario permet de convertir la cintreuse trois galets en presse horizontale pour le cintrage du fer plat comme du rond.

Il est seulement nécessaire de faire quelques simples ajustements et de desserrer les vis pour retirer l'unité de cintrage et de monter un outil .

La capacité pour le fer plat avec une épaisseur allant jusqu'à 15 mm est une hauteur maximale de 100 mm,.

Cette machine est une aide énorme pendant les procédures de pliage dans l'industrie .

La Vario bieger offre la possibilité d'utiliser tous les outils construits par Gelber-Bieger (comme pour la presse Mobi-Bieger):

par exemple le plateau tournant, ainsi que des dispositifs de coupe, entaillage, ...



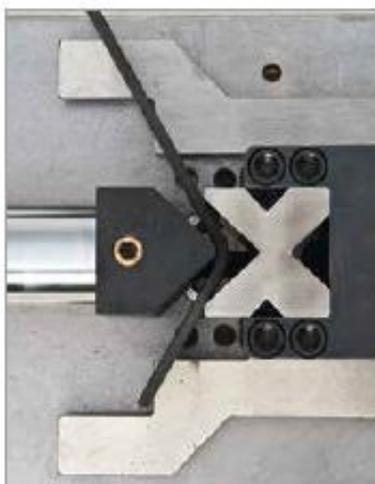
Outil de pliage standard



Outils de pliage spéciaux



Commande hydraulique manuelle



Pliage sur Vé multi



Pliage sur Vé 80 mm

# Cintreuse vario plus

**GELBER-  
BIEGER**



La cintreuse Vario Plus, est probablement la plus compacte des cintreuse du marché.

De rapport qualité-prix très bon.

Les avantages de cette cintreuse sont:

3 arbres d'entraînement  
vitesse de rotation variable

Arbre central motorisé  
espacement variable

Affichage digitale

Cintreuse vario bieger Plus



Affichage digitale, manomètre, butées mécanique, commandes manuelles



Rayon de cintrage court



Réglage intermédiaire



Réglage maximum

Puissance 1,1 Kw

Hydraulique de 250 bar

vitesse de l'arbre. variable

Diamètre arbres 40 mm

Poids 270 kg?

Dimensions 1200 x 800 x 1300 mm



Réglage des arbres fixes

## Capacités de cintrage

80 x 10 mm; Ø 900 mm



150 x 12 mm; Ø 900 mm



30 x 30 mm; Ø 1000 mm



Ø 30 mm; Ø 1000 mm



Ø 60,3 mm; Ø 1500 mm



Ø 50 x 3,2 mm; Ø 2000 mm



50 x 40 mm



50 x 50 mm



Butées mécaniques



Réglage de course manuelle



Affichage digitale



Cintrage tube Ø 25



Commandes manuelles



Reprise d'effort réglable



## Cintreuse GBAH50/30 plus (CNC)

### Caractéristiques Techniques

Puissance 5,5 KW

Hydraulique 200 bar

Vitesse de l'arbre. Variables 11/min

Arbre diamètre 50 mm

### Capacités de cintrage

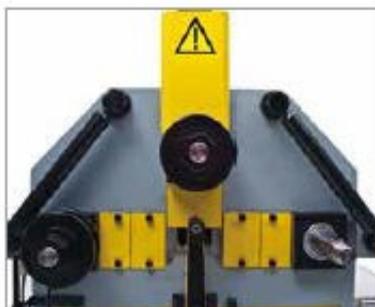
	90 x 12 mm; Ø 900 mm
	100 x 20 mm; Ø 900 mm
	45 x 45 mm; Ø 1000 mm
	Ø 45 mm; Ø 1000 mm
	Ø 70,3 mm; Ø 1500 mm
	Ø 76,1 x 3,2 mm; Ø 2000 mm
	70 x 40 x 3 mm
	60 x 60 x 4 mm



Arbre à l'intérieur



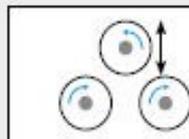
Arbre au centre



Arbre à l'extérieur

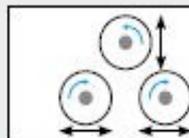
### Informations Générales

#### Trois types de machines différentes



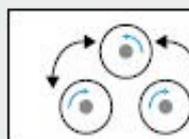
#### **1. Type I: GBAH60 / 3**

avec trois rouleaux motorisés.  
Réglage hydraulique du galet sup: (option)  
Voir aussi Gelber-Bieger XL ou XS  
avec outillage RB 40.



#### **2. Type II: GBAH60 / 3 plus (CNC)**

Avec trois rouleaux motorisés et  
les possibilités d'ajuster les deux rouleaux  
inférieurs à trois positions différentes  
le rouleau supérieur peut également  
être ajusté hydrauliquement.  
Voir aussi Gelber-Bieger XL  
ou XS avec outillage RB 40 plus



#### **3. Type III: GBAH80 / 3 AC**

Contrairement à la machine mentionnée  
Précédemment le rouleau supérieur est fixe,  
tandis que les deux rouleaux inférieurs sont  
réglables individuellement vers le haut.

Les cintruses type 3 galets sont idéales pour le cintrage de fer plat , de T et U-, ainsi que pour d'autres types de profils.

Les tubes ronds peuvent bien sûr également être pliés. nos experts se feront un plaisir de vous conseiller afin de définir la machine qui convient à vos besoins spécifiques.

En général, les rouleaux de tous types de machines sont lisses et donc idéal pour le cintrage de laiton,

Pour les profilés en aluminium et en acier inoxydables les rouleaux en polyamide sont plus appropriés.

Grace aux trois rouleaux motorisés , il y a la possibilité de plier des profils ayant un très faible rayon sans glisser. Ces cintruses de profilés sont idéales pour les artisans et les fabricants de serpentin pour les échangeurs de chaleur - mais en général pour ceux qui cherchent un appareil polyvalent mais néanmoins bon marché avec des performances élevées.

Le jeu de rouleaux qui est fourni avec chaque machine, permet de plier des tubes carrés et rectangulaires,.

Pour le cintrage de tubes, des rouleaux spécifiques sont nécessaires en fonction du diamètre du tube.

A cet effet, des rouleaux en acier sont recommandés pour l'acier .

Des rouleaux de polyamide pour l'acier inoxydable .

La machine est livrée avec les rouleaux adaptés à votre production



Alimentation hydraulique



Version CNC avec écran tactile



Outil de mesure de rayon



Détecteur de proximité



Connexion rapide de pédale



Connexion rapide de pupitre



Dispositif pour travail horizontale

# Cintreuse à mandrin

**GELBER-  
BIEGER!**

## Cintreuse à mandrin série S

Avec ce type de cintreuse, le tube est chargé  
Par l'avant de la machine.

Cette cintreuse vous permet d'obtenir des  
rayons de cintrage courts sur des tubes de  
faibles épaisseur, grâce au mandrin intérieur  
Qui permet d'éviter la déformation du tube.

Equipée d'une gestion des angles numérique  
Et d'un orienteur de plan, cette cintreuse sera  
votre meilleur allié pour tout vos travaux de  
cintrage sur petit et grand rayon.

(mini 1.5 D fibre neutre/maxi 3 D fibre neutre)



Cintreuse type S-03-42 mm



Cintrage tube inox à 90°



Cintrage tube inox à 180°



Cintrage tube acier



Connexion pupitre de commande



Pédale de commande avec ARU



Machine très mobile

## Equipements standards:

Logiciel de commande moderne

PLC

Mesure électronique du cintrage et de l'éti-  
rement du tube.

Système d'arrêt manuel

Etau et mors de serrage hydraulique

Pression de serrage réglable

Orienteur de plan à 4 mors

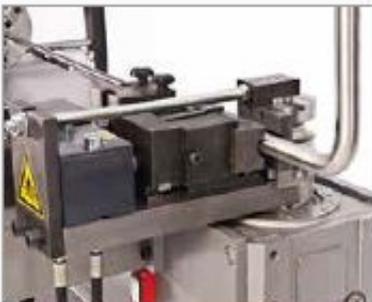
Panneau de contrôle

La console détermine les paramètres suivant.

- Longueur de tube étiré
- Avance
- Angle de cintrage



Pupitre de commande tactile



Cintrage vers la droite



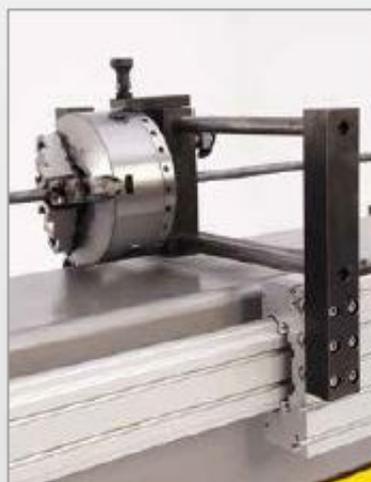
Tête de cintrage convertible D/G



Outillage de cintrage complet



Butées de longueur escamotables



Orienteur de plan à mâchoires



Vérin de commande mandrin

# Presse verticale GB-40 1250

**GELBER-  
BIEGER!**



Avec une force de 40 tonnes et ses 1250 mm de large, la presse verticale GB-40 –1250 est une machine très simple d'utilisation et facilement déplaçable dans votre Atelier.

Sa conception spéciale lui confère l'avantage de pouvoir monter des outillages de 310 mm d'ouverture.

L'intégration d'un système de montage rapide des outillages permet un grand gain de temps lors des opérations de réglage.

La machine est équipée de série d'une lame et d'un Vé de pliage AMADA PROMECAM.

Avec son mode ECO la presse GB-40 ne consomme que 5.5 KW d'énergie.



Porte outils standard



Porte outils à serrage rapide

Les presse type GB-40 ont une vitesse de travail de 10 mm/s afin de pouvoir travailler en toute sécurité.

Afin de pouvoir travailler rapidement nous avons mis au point un système qui permet de régler le point de départ de la lame, ce qui permet de ne pas perdre de temps entre chaque cycle.

Afin de permettre un positionnement précis, la machine est plus lente quand le point de départ est situé entre 1,5 et 5 mm de la cible.



Pupitre de commande

#### AB 1250

Dimensions:	1740 x 900 x 1750 mm
Poids :	1640 Kg
Puissance moteur:	5.5 KW
Force de pliage:	40T
Outillages:	Amada-Promécam
Ouverture maxi:	310 mm
Course:	100 mm
Butée arrière:	5 à 420 mm
Vitesse:	10 mm/s



Lame r 2 hauteur 63 mm



Lame r 0.8 hauteur 89 mm



Lame r 0.25 hauteur 104 mm



Butée arrière articulée (en option)



Supports de table



Butée ajustable

# Presse GB-40 1250 CN

**GELBER-  
BIEGER**



La version CN de la machine série GB 40 est réalisé mécaniquement au même titre que la version manuelle.

La seule différence est le contrôle de la machine.

Disponible en manuel, semi-automatique et automatique.

Il ya toujours la possibilité de modifier le cycle de la machine. Pendant la période de garantie.

La fonction "teach in» pour le réglage, la position peut être ajustée manuellement pour un réglage précis.

La descente de lame (poinçon) peut être déplacée de 1/0, 1/0, 01mm.

La butée arrière de 1/0, 1/0, 05 mm en appuyant sur le bouton.

## **Commande semi-automatique.**

Le mode semi-automatique permet de sauvegarder les valeurs corrigées dans le mode manuel.

10 angles peuvent être programmés dans une liste.

Les programmes peuvent être enregistrés par N° ou par un texte .

Le nombre de programmes est presque illimité. Car il est possible d'étendre la mémoire par une extension de carte .

Une sauvegarde peut être réalisée sur

L'extension de carte mémoire.

## **Le mode entièrement automatique.**

après avoir renseigné l'épaisseur de tôle, le type de lame et le type de Vé le logiciel calcule l'avance du poinçon



Butée numérique

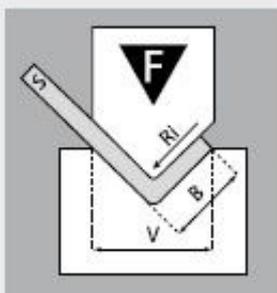


Pupitre de contrôle intuitif



Vue de coté de la machine

- S: section matière
- V: ouverture du Vé
- F: force en tonne/m
- B: distance du pli
- RI: rayon de pliage
- R: alu 20-25 kg/mm2
- R: acier 40-45 kg/mm2
- R: inox 65/70 kg /mm2



$$F \text{ t/m} = \left( \frac{S^2 \times 2 \times R}{1,4 \times V} \right)$$

Exemple:

Pour plier une tôle de 2 mm sur un Vé ouverture 16 mm il faut 17 tonnes de pression.

Capacité de cintrage à 90° sur acier largeur 45 mm

V	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250
B	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175
RI	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41

S	0,5	0,6	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15
F t/m	3	4	7	8	11	17	27	35	38	54	67	75	107	134	153	188

**GB 28 t/m**

Variation des outils de pliage

Standard 1

A	R	H	max. t/m
1260	85°	0,8	65,60
2067			80

Standard 2

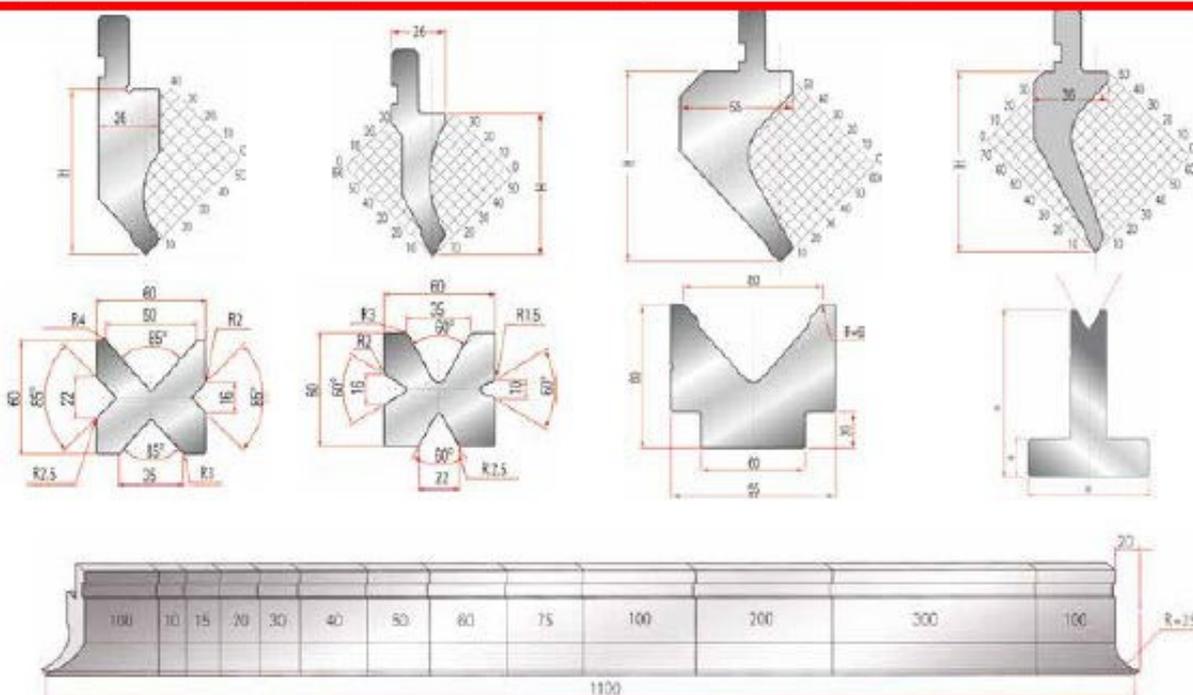
A	R	H	max. t/m
1026	60°	0,8	67
2034			60

Métallerie

A	R	H	max. t/m
1015	88°	3	88,50
2024			100

Pliage de précision

V	A	R	H	S	Rf/P	max. t/m
116	60°	0,8	85			40
3021	10	60°	0,6	18	R0,5	60



# Demande d'informations

Vos coordonnées			
Machine			
Société			
Nom			
Adresse			
CP/Ville			
Mail:			
Téléphone		Fax	

**GELBER-BIEGER**

Distribué par:

**SELECTRA**

**28 Rue du Chenet**

**91490 Milly La Forêt**

**Tel:01-64-98-63-04 / Fax:01-64-98-62-91**

**[www.selectra.fr](http://www.selectra.fr) - [selectra@online.fr](mailto:selectra@online.fr)**